

CARACTERÍSTICAS DEL CURSO

CUPO:

De acuerdo a requerimientos del cliente.

INCLUYE:

Memoria del curso en digital.

Recursos impresos.

Constancia.

DC-3

FECHA:

Por definir entre ambas partes.

DURACIÓN:

24 Horas divididas en 3 sesiones.

HORARIO PROPUESTO:

De 9h00 a 17h00.

LUGAR:

A convenir por ambas partes.

NOTA: El cupo ideal para el curso es de 1 a 6 participantes.

El precio puede variar dependiendo de la cantidad de participantes hasta un cupo máximo.

INVERSIÓN:

Revisar cotización con el ejecutivo de ventas.

Curso: GD&T TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS

INTRODUCCIÓN:

ASME Y14.5, Dimensioning and Tolerancing.

Es una norma de la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos ASME por sus siglas en inglés.

Esta norma trata sobre la definición de ingeniería de producto y prácticas de documentación relacionadas. En otras palabras es una norma internacional de diseño.

DIRIGIDO A:

Personal técnico/operativo.

OBJETIVO:

Conocer las reglas de GD&T y su aplicación en la interpretación de planos y evaluación de partes dimensionales.

ALCANCE:

El curso consta de 16 horas teóricas y 8 horas prácticas. En caso de tener una máquina de coordenadas se puede aprovechar para llevar a cabo prácticas.

REQUERIMIENTOS QUE SERÁN PROPORCIONADOS POR EL CLIENTE (en caso de ser impartido en sus instalaciones):

- Sala con pizarrón, pintarrón o cristal para llevar a cabo anotaciones.
- Proyector y conexiones eléctricas para el equipo de cómputo.
- Mesas y sillas para participantes e instructor.
- Iluminación adecuada.
- Servicios sanitarios disponibles.
- Calculadora o equipo de cómputo con excel.
- Inmersión total por parte de los participantes.
- De ser posible algunas piezas y/o planos para llevar a cabo la parte práctica.

¡El talento está en ti!...

CLAVE: GD&T24

contacto@bajioconsultores.com (462) 1234406

TEMARIO

1. Introducción.
 - 1.1 ¿Qué es GD&T y dónde se aplica?
 - 1.2 Influencia del GD&T.
2. Reglas fundamentales.
 - 2.1 Unidades.
 - 2.2. Tolerancias.
 - 2.3. Tolerancias geométricas.
 - 2.4 Dimensión.
 - 2.5 Característica.
 - 2.6 Dimensión de referencia.
3. Tolerado General y principios relacionados.
4. Límites de tamaño.
 - 4.1 CONDICIÓN DE MÁXIMO DE MATERIAL (MMC)
 - 4.2 CONDICIÓN DE MINIMO DE MATERIAL (LMC)
 - 4.3 SIN IMPORTAR EL TAMAÑO DEL MATERIAL (RFS)
 - 4.4. Ejercicios pernos y barrenos.
5. Simbología.
 - 5.1 Notas.
 - 5.2 Símbolos de características geométricas.
 - 5.3 Datum.
 - 5.4 Datum target.
 - 5.5 Línea Dato Objetivo.
 - 5.6 Área dato objetivo.
 - 5.7 Dimensiones básicas.
 - 5.8 Símbolos modificadores.
 - 5.9 Otros símbolos.
6. Marco de control de elemento.
 - 6.1 Ejercicios.
7. Marco de referencia dato.
 - 7.1 Grados de libertad.
 - 7.2 Dato simulador.
 - 7.3 Ejercicios.
8. Tolerancias Geométricas.
 - 8.1 Tolerancia de forma.
 - 8.2 Tolerancia de perfil.
 - 8.3 Orientación.
 - 8.4 Localización.
 - 8.5 Cabeceo.
9. Diferencias entre ASME Y14.5-2009 y la ASME Y14.5-2018
10. Taller práctico.
11. Evaluación